

<b>Produkterklärung Nr.</b>		RCB0816-20251					
<b>1. Produkt Name</b>		<b>RC-Betongranulat 8/16</b>					
<b>2. Kenncode</b>		5020					
<b>3. Verwendungszweck des Produkts</b>		Rohprodukt für die Herstellung von Beton					
<b>4. Hersteller</b>		PRB Partnerschaft Recycling Boden AG Knonauerstrasse / Boden 6330 Cham					
<b>5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit</b>		2+					
<b>6. Harmonisierte Norm</b>		EN 12620:2002 / A1:2008 / SN 670 102b/-NA					
<b>Notifizierte Zertifizierungsstelle</b>		NB 2115 (SÜGB)					
<b>7. Erklärte Leistungen</b>							
<b>Merkmale</b>		<b>Leistung</b>					
Korngrößenverteilung		Kategorie	G <sub>c</sub> 85/20				
Schüttdichte	(angegebener Wert ± 0.2)	Mg/m <sup>3</sup>	1.33				
Gehalt an Feinanteilen		Kategorie	f <sub>1.5</sub>				
Rohdichte ρ <sub>ssd</sub>	(angegebener Wert ± 0.2)	Mg/m <sup>3</sup>	2.49				
Wasseraufnahme	(angegebener Wert ± 2.0)	WA <sub>24</sub>	4.3				
Plattigkeitskennzahl		Kategorie	FI <sub>7</sub>				
Qualität der Feinanteile		EN 12620 Anhang D, d)					
Sauerlösliche Chloride		M-%	< 0.01				
Wasserlösliche Chloride		M-%	0.0014				
Säurelösliche Sulfate		M-%	AS <sub>0.8</sub>				
Wasserlösliche Sulfate		Kategorie	SS <sub>0.2</sub>				
Gesamtschwefelgehalt		M-%	0.12				
Bestandteile die das Erstarren und Erhärten beeinflussen		Kategorie	A <sub>10</sub>				
Stoffliche Zusammensetzung von von RC-Gesteinskörnungen							
Bestandteile	Ra	Rb	Rc	Ru	Rg	X	FL
Anteile in M-%	<1	<5	>25	<75	<0.3	<0.3	<2

Dazugehöriges Dokument Statistik 2024

Freigabedatum 13. Februar 2025

Ort /Datum Cham 21.02.2025

Unterschrift 